

ایران فایبر

تهیه و توزیع مواد اولیه فایبر گلاس

مشخصات فنی رزین ایران کیتون IK 300

این رزین برپایه ارتوفتالیک با خاصیت مکانیکی و فیزیکی خوب با سختی بالا طراحی و تولید شده است.

این رزین مخصوص ساخت قطعات قالب گیری با سختی بالا طراحی شده است که بعد از کیور شدن کامل دارای خواص مکانیکی عالی و مقاومت خیلی خوب در برابر عوامل شیمیایی دارد. همچنین از این رزین برای ساخت قطعات حاوی الیاف شیشه با سختی بالا استفاده میشود.

از این رزین برای ساخت قطعاتی که دارای کمترین رنگ میباشد میتوان استفاده کرد.

خواص فیزیکی رزین مایع

نتایج	مشخصات آزمون 1*
63±2%	درصد جامد
500-650 CPS	ویسکوزیته 2*
30±2 mgr KOH/gr	عدداسیدی
10-13 min	زمان ژل شدن 3*
20-25 min	زمان رسیدن تا دمای نهایی
160±5 °C	دمای نهایی
6 ماه	مدت نگهداری

■ ۱ * تمام آزمایش ها در دمای ۲۵ درجه انجام گرفته است

■ ۲ * ویسکوزیته در دمای ۲۵ درجه و سرعت ۶۰ دور در دقیقه و اسپیندل شماره ۳ انجام گرفته است *۲

■ ۳ * به مقدار ۱/۵ گرم در A60 برای سخت کردن رزین ۱/ گرم کبالت و ۱۰% و متیل اتیل کتن پراکساید از نوع ۱۰۰ گرم رزین و در دمای ۲۵ درجه لازم است.

ایران فایبر

تهیه و توزیع مواد اولیه فایبر گلاس

خواص مکانیکی رزین سخت شده بدون الیاف و افزودنی

PROPERTY	ST * 4	TEST METHOD
Tensile strength	$50 \pm 5 \text{ MPa}$	ASTM D638
Tensile modulus	$2.2 - 2.4 \text{ Gpa}$	ASTM D638
Tensile elongation	$2 - 4\%$	ASTM D638
Flexural strength	$100 - 120 \text{ Mpa}$	ASTM D790
Flexural modulus	$4.5 - 4.2 \text{ Gpa}$	ASTM D790
Volume shrinkage	$4 - 5\%$	ASTM D2566
HDT* 5	$70 \pm 5 \text{ }^{\circ}\text{C}$	ASTM D648
Barcol hardness	40 ± 5	ASTM D2583

4 * مقادیر بدست آمده

*۵ برای انجام تست HDT باید قطعه کیور شده به مدت ۲۴ ساعت در دمای محیط قرار گرفته سپس به مدت ۲ ساعت در دمای ۱۰۵ درجه قرار گیرد.

نکات مهم در هنگام استفاده و نگهداری:

***بعد از اضافه کردن کبالت به عنوان شتاب دهنده عمر ماندگاری رزین بسیار پایین می آید به طوری که اگر در دمای زیر ۲۰ درجه نگهداری شود تنها دو تا سه هفته سالم می ماند که بعد از آن ژل خواهد شد.

***زمان ژل شدن رزین به شدت به مقدار پراکساید و دمای محیط وابسته است طوری که می توان با افزایش هر یک از این پارامترها زمانهای متفاوت برای ژل شدن رزین بدست آورد. همچنین فیلرها و افزودنیهایی که به رزین برای ساخت قطعه اضافه میشود ممکن است که تاثیر در زمان ژل شدن رزین بگذارد که پیش از استفاده باید تست شود.

***داخل رزین آماده شده مقدار قابل توجهی منومراستایرین می باشد که در هنگام انبارداری به دوراز شعله،جرقه یا هر گونه منبع حرارتی نگهداری شود

***رزین های پلی استر بسیار واکنش پذیر هستند لذا در هنگام نگهداری باید بدور از ترکیبات آمینی و نمکهای فلزات و بدور از تابش مستقیم نور خورشید و هرگونه منبع حرارتی باشد

***پس از برداشت از رزین،درب بشکه را کاملاً بسته نگهداری کنید.